



SUBSTITUTION DES SUBSTANCES CHIMIQUES

BULLETIN D'INFORMATION #26
DÉCEMBRE 2025

UN NOUVEL ADDITIF ANTITACHE PFAS-NI¹ POUR LES FIBRES POLYESTER

La société Avient a enrichi sa gamme Cesa™ Fiber Additives avec des additifs antitaches formulés sans fluor, et donc sans ajout intentionnel de PFAS, pour les fibres polyester (la composition des additifs n'est pas connue de l'Ineris).

D'après la société Avient, ces produits empêcheraient les salissures de s'incruster dans les fibres, ce qui faciliterait l'élimination des taches avec des produits ménagers courants.

Les additifs antitaches de la gamme Cesa sont des concentrés (masterbatches) formulés pour être directement incorporés dans le fil polyester lors de l'extrusion.

Avient indique que l'additif peut aussi être intégré à la teinture permettant ainsi l'incorporation simultanée de la couleur et du traitement antitache dans la fibre grâce au procédé de teinture à la filature (« spin-dyeing »²).

Adaptés également aux fibres fines, les additifs anti-taches Cesa peuvent être utilisés dans de nombreuses applications, notamment les textiles automobiles, les tapis, les moquettes ainsi que le mobilier d'intérieur.

Avient précise que la formulation ne contient ni bisphénols, ni phtalates, ni éthoxylates d'alkylphénols ajoutés intentionnellement, et n'a aucun impact sur les propriétés mécaniques des fibres polyester.

Plus d'informations :
<https://www.avient.com/news/new-non-fluorine-stain-resistant-concentrates-polyester-textiles-avient>

<https://www.avient.com/sites/default/files/2025-02/Cesa%20Fiber%20Additives%20Stain-resistant%20Product%20Bulletin.pdf>

¹ Le terme « PFAS-NI » (PFAS Non-Intentionnels) indique que le produit est formulé sans ajout intentionnel de substances per- ou polyfluoroalkylées.

² Le « spin-dyeing » ou « dope-dyeing » est une technologie de teinture dans la masse utilisée pour les fibres synthétiques. Elle consiste à colorer le fil en incorporant le colorant dans la masse fondue de polymère au cours de la fabrication de la fibre.

MICROBAN LANCE UNE NOUVELLE GAMME DE TRAITEMENTS HYDROFUGES SANS PFAS POUR TEXTILES

Les produits de la gamme Microban H₂O Shield ont été conçus par la société Microban pour apporter des propriétés hydrophobes à des textiles synthétiques ou naturels (polyester, coton, nylon et leurs mélanges) sans avoir recours aux PFAS (la formulation du traitement n'est pas connue de l'Ineris).

D'après leur concepteur, ces produits apportent une excellente résistance à l'eau, avec des tests démontrant une efficacité maintenue jusqu'à 20 lavages domestiques et des résultats dépassant la référence industrielle de 80+ au test de répulsion par pulvérisation AATCC TM22³.

Parmi les textiles pouvant être traités avec cette technologie figurent les vêtements d'extérieur, les chaussures et les textiles techniques.

La gamme Microban H₂O Shield compte quatre produits hydrofuges :

- / WR1000 destiné à des applications à faible contact telles que les rideaux de douche, les auvents et les tentes ;
- / WR1001 optimisé pour la performance anti-capillarité⁴ sur fibres naturelles des textiles de sport, vestes techniques et des chaussures ;
- / WR1002 formulé pour les tissus employés pour les équipements de randonnée et les gants ;
- / WR1003 convenant particulièrement aux applications où le glissement des coutures peut être un problème (sacs à dos et tentes).

Microban précise que ces produits sont conçus pour s'intégrer facilement aux chaînes de production textile déjà en place.

Plus d'informations :
<https://www.microban.com/coatings/technologies/h2o-shield>

³ Cette méthode d'essai permet de mesurer l'efficacité déperlante des finitions appliquées aux tissus.

⁴ L'anti-capillarité textile désigne la propriété d'un tissu ou d'un traitement textile qui empêche ou limite la remontée et la propagation des liquides (comme l'eau ou la sueur) à travers les fibres par capillarité.

ADESTOR GLOSS GP PFAS FREE : UNE SOLUTION D'ÉTIQUETAGE SANS PFAS POUR L'INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE

Lecta Self-Adhesives a mis sur le marché des produits auto-adhésifs exempts de PFAS⁵ et composés de trois couches :

- / le papier Adestor Gloss GP PFAS Free,
- / l'adhésif acrylique SP123,

- / le support glassine⁶ (GA62) ou PET (PET23) selon le type d'application recherché.

Le papier Adestor Gloss GP PFAS Free peut remplacer le Adestor Gloss GP, dont le traitement chimique à base de PFAS assurait, dans le produit auto-adhésif précédent, la protection contre la graisse et l'huile.

Lecta Self-Adhesives indique que ces produits auto-adhésifs sont destinés à l'étiquetage de produits alimentaires tels que les charcuteries, fromages, plats préparés et huiles.

L'Adestor Gloss GP PFAS Free est un papier couché⁷ brillant (de grammage 80g/m²) résistant aux graisses et aux huiles au moyen d'un traitement chimique (sans PFAS). D'après le concepteur, ce produit peut être employé avec de nombreux modes d'impression dont l'impression thermique⁸.

Lecta Self-Adhesives précise que l'adhésif acrylique SP123 est compatible avec le bois, certains cartons et des plastiques tels que le HDPE, le PP, le PET et le PVC⁹.

Le papier adhésif est conditionné sous forme de rouleau et peut être déposé sur deux supports différents :

- / le support glassine GA62 (de grammage 62g/m²) conçu pour les applications d'étiquetage automatique et les systèmes de distribution par cellule photoélectrique ;
- / le support PET23, un film polyester transparent et brillant de 23 microns d'épaisseur destiné aux étiqueteuses à grande vitesse notamment pour l'industrie alimentaire et des boissons (vins et spiritueux) et pour les produits cosmétiques et d'entretien.

Plus d'informations :
<https://www.adebor.com/en-US/Pages/Noticia.aspx?Noticia=Adestor-gloss-gp-pfas-free-a-high-grease-resistant-labeling-solution>

<http://www.adebor.com/fr-FR/Pages/FichaProducto.aspx?compuesto=543>

<http://www.adebor.com/fr-FR/Pages/FichaProducto.aspx?compuesto=544>

⁵ la composition de ces produits n'est pas connue de l'Ineris

⁶ La glassine est un papier fabriqué à partir de pâte de cellulose traité à la glycérine souvent utilisé comme papier de protection ou de séparation.

⁷ Le papier couché est un papier qui a subi un traitement de surface.

⁸ L'impression papier thermique est une technique d'impression qui utilise un papier enduit d'une encre sensible à la chaleur.

Notons que, depuis le 2 janvier 2020, l'utilisation du bisphénol A (BPA) a été interdite dans le papier thermique à une concentration égale ou supérieure à 0,02 % en poids mais il n'est pas exclu que d'autres bisphénols (en particulier le bisphénol S) soient employés comme révélateurs thermiques.

⁹ HDPE : Polyéthylène haute densité (High Density PolyEthylene) ; PP : PolyPropylène ; PET : Polytéréphtalate d'éthylène (PolyEthylene Terephthalate) ; PVC : Polychlorure de vinyle (PolyVinyl Chloride).

INNOVATION DANS LE DOMAINE DES EMBALLAGES MÉTALLIQUES : HENKEL ADHESIVE TECHNOLOGIES PROPOSE UN SUBSTITUT AUX PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ À BASE DE PHTALATES

Les plastisols PVC utilisés pour assurer l'étanchéité des emballages métalliques à usage non alimentaire contiennent souvent des phtalates.

Dans le cadre d'un projet conduit en collaboration avec la société Emballator, Henkel Adhesive Technologies a mis sur le marché un nouveau produit d'étanchéité pour les couvercles de seaux et de fûts métalliques : le Darex COV 73.

Le Darex COV 73 est un plastisol PVC (phtalates-NI¹⁰) qui présente, d'après son concepteur, une haute résistance aux solvants, cétones et huiles, ainsi qu'une bonne stabilité thermique.

Henkel Adhesive Technologies indique que les joints d'étanchéité à base de Darex COV 73 sont adaptés au conditionnement d'une large gamme de produits industriels en phase aqueuse ou huileuse (en excluant les usages alimentaires).

Le développement du Darex COV 73 a été mené dans le cadre d'un projet conduit en collaboration avec la société Emballator. En 2024, ce fabricant suédois d'emballages métalliques a entrepris la conversion de plusieurs de ses sites industriels à cette nouvelle formulation dépourvue de phtalates (en remplacement du plastisol PVC Darex COV 53 de Henkel qui comporte des phtalates). Selon Henkel Adhesive Technologies, l'application

du Darex COV 73 en conditions opérationnelles réelles a permis de démontrer tant la simplicité du procédé d'application (par buse) que l'efficacité des performances d'étanchéité obtenues.

Henkel Adhesive Technologies ajoute que la formulation du Darex COV 73 permet de réduire la température de durcissement, ce qui diminue la consommation d'énergie et réduit l'empreinte carbone de l'application.

Plus d'informations :
<https://www.henkel.com/press-and-media/press-releases-and-kits/2025-08-21-phthalate-free-sealing-henkel-introduces-new-pvc-based-compounds-for-pail-and-drum-applications-2082886>

<https://www.gluespec.com/Materials/SpecSheet/7c6de225-e776-4cb7-aac3-09b4a4e410ed>

¹⁰ Le terme « phtalates-NI » (phtalates Non-Intentionnels) indique qu'aucun phtalate n'a été intentionnellement ajouté à ce produit. L'Ineris ne dispose pas d'informations sur la formulation du Darex COV 73

PARU DERNIÈREMENT SUR LE SITE DE SUBSTITUTION DES SUBSTANCES CHIMIQUES...

- / Publication d'un rapport sur la substitution des PFAS dans les mousses anti-incendie
- / La Commission Européenne adopte un règlement sur le PFOS, ses sels et les composés apparentés au PFOS
- / CleanScreen : un nouvel outil pour la substitution des PFAS dans l'industrie électronique
- / La restriction européenne des PFAS dans les mousses anti-incendie est adoptée
- / L'Ineris publie un état des lieux sur les usages des PFAS et alternatives documentées

AGENDA

PVC Formulation – North America

La conférence internationale PVC Formulation de l'AMI¹¹ se tiendra du 11 au 12 février 2026 à Cleveland (USA). Y seront présentées les dernières avancées technologiques notamment pour les additifs tels que les plastifiants et les stabilisants avec de potentielles alternatives aux phtalates et bisphénols.

[Home - PVC Formulation](#)

¹¹ Applied Market Information, l'AMI est un cabinet d'études pour l'industrie des plastiques

Future of Surfactants Summit

La nouvelle édition du Future of Surfactants Summit rassemblera à Munich (Allemagne), les 11 et 12 février 2026, des fabricants de tensioactifs, de produits de nettoyage industriels ainsi que des producteurs et fournisseurs de matières premières. Ce rendez-vous sera l'occasion de discuter des dernières innovations dans le domaine des tensioactifs susceptibles de remplacer les alkylphénols éthoxylés.

[ACI | Future of Surfactants Summit - ACI](#)

EUROCOAT 2026

Le salon Eurocoat rassemblera du 24 au 26 mars 2026 à Paris (France) des fournisseurs, producteurs et distributeurs de revêtements (peintures, vernis, encres d'imprimerie, colles et adhésifs) et de matières premières. Cet événement sera l'occasion de discuter des dernières innovations susceptibles de remplacer les bisphénols, alkylphénols éthoxylés et PFAS.

<https://www.eurocoat-expo.com/fr>